广东众元半导体科技有限公司

分子束裂解炉

ZY-Sb-200/2000

锑 (Sb) 源炉产品



分子束裂解阀炉 (ZY-Sb-200/2000)

用于超高真空 (UHV) 下蒸发砷 (Sb) 材料

工作温度: 200~750°C。

适用于 VEECO 等市场上大部分的分子束外延 (MBE) 系统。

该系列阀炉采用 PBN 套接阀门调节流量

阀门响应时间小于5秒(全开到全关)

包含 2 个独立控制的加热区和 2 个高精度热电偶

顶端裂解区加热区的温度高于底部升华区加热区的温度。

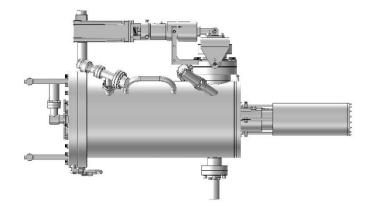
该产品基于多物理场耦合的分子流仿真优化设计

其热稳定性、温度精确控制以及操作控制等方面均达到较高的水平

满足精确控制外延层的厚度、组分、掺杂和周期性等要求。

性能与优点:

- ◆ 容量较大, 支持长时间工作;
- ◆ 源消耗较低;
- ◆更高效率和更彻底的除气;
- ◆更宽广的工作温度范围
- ◆ 更精准的加热温度控制
- ◆更大的源流量调控范围比
- ◆ 更可靠的运行



技术参数:

| 源型号 | 200cc | 2000сс | |
|--------|-------------------|------------|--|
| 最大填料重量 | 0.8Kg | 9.2Kg | |
| 坩埚直径 | 48mm | 125mm | |
| 坩埚填料高度 | 140mm | 224mm | |
| 真空内侧长度 | 218mm | 290mm | |
| 真空内侧直径 | 56mm | 86.4mm | |
| 填料口直径 | 25mm | 32.5mm | |
| 上部除气温度 | 1400°C | 1400°C | |
| 上部使用温度 | 600~1200°C | 600~1200°C | |
| 下部除气温度 | 850°C | 850°C | |
| 下部使用温度 | 200~750°C | 200~750°C | |
| 温度稳定性 | ≤±0.1°C | ≤±0.1°C | |
| 阀门响应时间 | 小于 5 秒 (全开到全关) | | |
| 最小安装法兰 | 法兰CF100,可根据客户设备扩大 | | |
| 开关比 | ≥1050 | | |

详询: 广东众元半导体科技有限公司

地址: <u>广东佛山南海桂城街道平洲南港大街 5 号 1 楼</u> 电话: <u>0757-81813939</u> 传真: <u>0757-81813923</u>

电邮: <u>info@trueonetech.com</u>